

Nazwa zadania:

„Zakup i dostawa 50 szt. szaf pracowniczych BHP na potrzeby Oddziału Kardiochirurgii Samodzielnego Publicznego Szpitala Wojewódzkiego im. Papieża Jana Pawła II w Zamościu.”

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Szafa pracownicza BHP - 50 szt.

Opis wymagany:

- wymiary 180cm x 48cm x 40cm,
- szafka jednodrzwiowa z przegrodą pionową dzielącą odzież brudną /czystą,
- półka w komorze,
- drążek z haczykami na ubrania,
- wieszak na ręcznik,
- system zamykania - zamek kluczowy,
- podstawa ramowa z nóżkami 10cm (+/- 5cm),
- w drzwiach otwory wentylacyjne góra i dół,
- malowana proszkowo – kolor do uzgodnienia,
- gwarancja min. 24 miesiące,
- ostateczna kolorystyka szafek do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji na podstawie przedstawionej przez Wykonawcę palety kolorów (katalog, ulotka).

Wyżej wymienione wymagania są zgodne z Polską Normą PN-75M-78711.